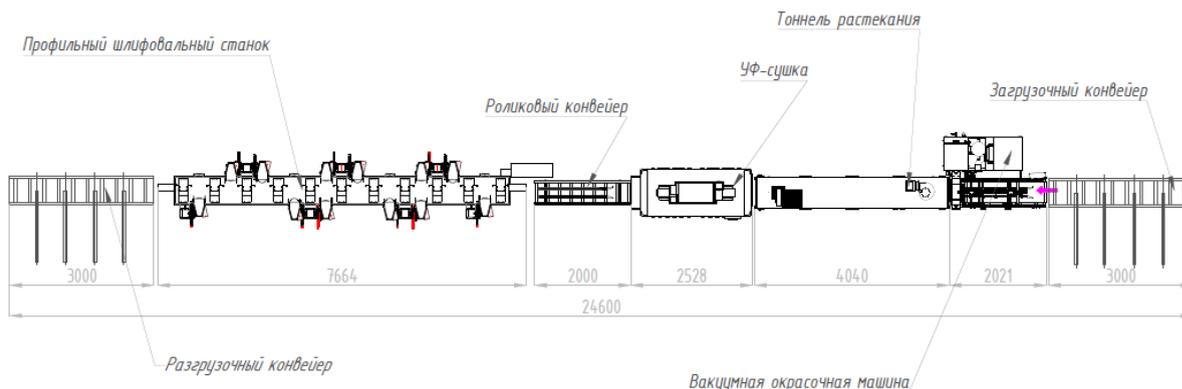




УФ-линия вакуумной окраски погонажа ONE TECH



Модель: NT-Vac2H-UVB-PS-Line

Окрасочная линия предназначена для производственной окраски дверных коробок, наличников, карнизов для штор, накладок, половых досок и других погонажных изделий. Специально разработан для нанесения материалов, отверждаемых УФ-светом. Линия подходит для нанесения шпатлевок, грунтов, эмалей и обеспечивает практически 100% использование ЛКМ.

Состав оборудования:

1. Загрузочный поперечный конвейер;
2. Машина вакуумного нанесения материала;
3. Тоннель растекания;
4. УФ-сушка;
5. Роликовый конвейер;
6. Профильный шлифовальный станок;
7. Разгрузочный поперечный конвейер.



Техническое описание основных компонентов линии:

Машина вакуумного нанесения материала с двумя головками



В машине NT-Vac2H-UV используется вакуумная технология для нанесения краски с помощью насоса и форсунок в закрытом контейнере. Краска распыляется форсунками на деталь с высокой скоростью и, благодаря контрпрофилю детали и вакуумному насосу, равномерно покрывает поверхность деталей, отводя излишки материала в циркуляционный контур для повторного нанесения.

- Вакуумный бак изготовлены из нержавеющей стали SUS304, лазерная сварка.
- Машина оснащена вакуумным манометром отрицательного давления, который наглядно отражает реальные значения вакуума во время работы.
- Барабанная конструкция вакуумного резервуара удобна для очистки и замены краски.
- Бак оборудован автоматическим пневматическим клапаном возврата ЛКМ. Когда он не используется, пневматический клапан открывается автоматически, и излишки краски возвращаются в резервуар для хранения ЛКМ, что сокращает отходы краски и облегчает очистку.
- Система подогрева ЛКМ внутри бака поддерживает постоянную температуру материала
- Машина снабжена вакуумным вентилятором высокого давления.
- Жесткая рама изготовлена из холоднокатаного листового металла, согнутого и сваренного, окрашенного полимером.
- Направляющая конструкция из алюминиевого профиля



- Транспортировка деталей осуществляется с помощью конвейерной ленты марки Siegling, которая устойчива к температуре и истиранию, конвейерным двигателем и инвертором скорости;
- Вся машина управляется автоматическим ПЛК с сенсорным экраном. Панель проста и понятна;
- Все электрические приборы являются продуктами Schneider, Omron и Chint.

Технические характеристики

Максимальная ширина заготовки	350 мм
Высота заготовки	3-90 мм
Минимальная длина обработки детали	800 мм
Скорость окраски заготовки	0,5-40 м / мин
Мощность двигателя конвейера	0,75 кВт x 1
Мощность вакуумного вентилятора	12,5 кВт x 1
Мощность нагрева	3 кВт x 2
Рабочее давление	0,6 МПа
Электропитание	380 В; 50 Гц
Общая мощность оборудования	20 кВт
Внешние габариты оборудования	Д 2600 x Ш 1550 x В 1600 мм



Тоннель для растекания



В тоннеле для растекания ЛКМ используется принцип инфракрасного нагрева, который оказывает выравнивающее и пеногасильное действие на краску на поверхности изделия, что делает окрашенную поверхность детали более плоской.

- Корпус изготовлен из холоднокатаного стального листа путем резки и сварки, окрашенного полимером;
- Для теплоизоляции применена огнестойкая каменная вата;
- Метод нагрева: ИК-лампы среднего инфракрасного диапазона;
- Двигатель конвейера оснащен инвертором управления скоростью;
- Все электрические приборы являются продуктами Schneider, Omron и Chint.

Технические характеристики тоннеля для растекания

Максимальная ширина заготовки	350 мм
Высота заготовки	3-150 мм
Минимальная длина обработки детали	500 мм
Скорость окраски заготовки	0,5-40 м / мин
Мощность двигателя конвейера	0,75 кВт x 1
Мощность нагрева	0.5 кВт x 6
Электропитание	380 В; 50 Гц
Общая мощность оборудования	4 кВт
Внешние габариты оборудования	Д 4000 x Ш 750 x В 1200 мм



УФ-сушка ONE TECH (5 ламп)



Установленная в линии УФ-сушка ONE TECH предназначена для сушки грунтовки и финишного покрытия. Используется для мгновенного отверждения грунтовки и лакокрасочной пленки сразу после окраски УФ-материалами. Пять комплектов УФ- лампы могут отверждать все виды УФ-светоотверждаемых красок до полусухого или полностью сухого состояния.

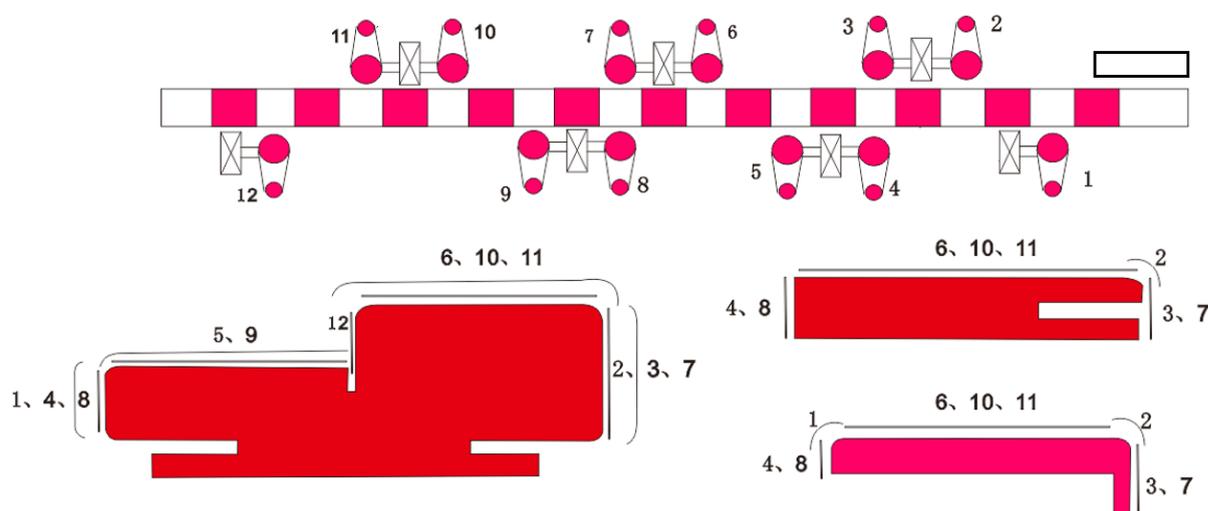
- Корпус изготовлен из холоднокатаного стального листа путем резки и сварки, окрашенного полимером;
- Конвейер представляет собой стержни из нержавеющей стали с цепным приводом. Плавная регулировка скорости обеспечивается двигателем с инвертором управления скоростью;
- УФ-лампа OSRAM. Гарантия 700 часов работы в нормальных условиях;
- Специальное отражающее покрытие для алюминиевого сплава может отражать более 98% источника света, делая УФ-свет более проникающим.
- Вся машина управляется ПЛК и сенсорным экраном. Источник света можно отрегулировать по яркому и слабому свету. Панель проста и понятна, что удобно для оператора.
- Все электрические приборы являются продуктами Schneider, Omron и Chint.

Технические характеристики УФ-сушки ONE TECH

Максимальная ширина заготовки	350 мм		
Высота заготовки	3-90 мм		
Минимальная длина обработки детали	500 мм		
Скорость окраски заготовки	0,5-40 м / мин		
Мощность двигателя конвейера	0,4 кВт x 1		
Мощность вентилятора	1,5 кВт x 2		
Мощность ламп	28,4 кВт		
Электропитание	380 В; 50 Гц		
Общая мощность оборудования	32 кВт		
Внешние габариты оборудования	Д 2300 x Ш 900 x В 2150 мм		



Профильный шлифовальный станок ONE TECH



Шлифовальный станок состоит из двенадцати шлифовальных узлов двойного назначения. Станок может быть оснащен шлифовальной лентой, шлифовальным кругом, либо полировальным кругом.

- Станок имеет плавное регулирование скорости как конвейера, так и вращения шлифовальных кругов/лент благодаря двигателям с преобразователями частоты;
- Шлифовальные узлы оснащены устройством автоматической компенсации с точностью компенсации 0,04 мм / время;
- Угол каждой группы шлифовальных узлов можно регулировать с пульта управления с сенсорным экраном

Технические характеристики профильного шлифовального станка ONE TECH

№	Наименование	Параметры
1	Ширина заготовки	20-180мм
2	Минимальная длина обрабатываемой детали	500 мм.
3	Диапазон толщины обрабатываемых деталей	3-80 мм
4	Скорость подачи	3-40 м / мин
5	Мощность двигателя подачи	0,55 × 11 кВт регулирование скорости преобразования частоты



6	Мощность двигателя шлифовального узла	1,5 кВт × 12 (специальный двигатель с длинной осью)
7	Количество конфигураций узлов	12 комплектов (сконфигурированных с автоматической компенсацией шлифовального узла, PLC)
8	Автоматической компенсации	0,04 мм / шаг
9	Скорость вала (управление преобразователем частоты)	1900 об / мин
10	Регулируемый угол вращения вала	да
11	Размер вала (диаметр вала × длина)	Φ25,4 × 100 мм × 10 Φ25,4 × 150 мм × 2
12	Размер шлифовального колеса (внешний диаметр)	200 мм
13	Диаметр всасывающего патрубка (пылеотвод)	100 мм
14	Рабочее давление воздуха	0,2 ~ 0,6 МПа
15	Электропитание	380 В; 50 Гц
16	Общая мощность	24 кВт
17	Габаритные размеры	8600 × 1500 × 1550 мм
18	Вес	около 4,5 т

Срок изготовления – 6-8 недель после поступления предоплаты

Срок доставки – 5-6 недель

Условия оплаты:

- 50% предоплата
- 40% в течение 10 дней после официального извещения о готовности к отгрузке с завода изготовителя
- 10% после монтажа, наладки, но не позднее 60 дней после поставки.

Монтаж: - включен в стоимость, осуществляется специалистами

Гарантия: 24 месяца