

Вальцовая линия ONE TECH для нанесения масла



1. Щеточный станок (обеспыливание) NT-PRT-Clean130	2. Одновальцовый станок NT-PRT-R113	3. Ленточный конвейер NT-PRT-BC-130	4. Двухщеточный станок NT-PRT-B213	5. Ленточный конвейер NT-PRT-BC-130	ВСЕГО
3000 мм	1000 мм	3000 мм	1600 мм	3000 мм	11600 мм
2,5 кВт	7 кВт	0,4 кВт	2,25 кВт	0,4 кВт	12,55 кВт

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ КОМПОНЕНТОВ ЛИНИИ

1. **Щеточный станок NT-PRT-Clean130** с двумя щеточными валами, вместе с мощной системой обдува и улавливания пыли предназначен для очистки поверхности деталей перед нанесением материала. Повышает качество окраски. Передняя часть станка используется в качестве подающего конвейера.



- Рабочая ширина : 0-1320mm
- Рабочая высота : 2-80m
- Миним. длина детали : 300mm
- Скорость конвейера : 0-20m/min
- Электрическая мощность : 2.25 кВт
- Габариты станка: 3000mm×1850mm×1700mm
- Размер щетки : Φ 150×1320 mm
- Материал щетки: сезаль конопли

2. **Одновальцовый станок NT-PRT-R113** предназначен для нанесения на плоские гладкие поверхности различных покрытий, таких как грунты изолянты, грунты наполнители, прозрачные либо пигментированные, а также финишные покрытия.



- Рабочая ширина : 0-1320mm
- Рабочая высота : 2-80m
- Миним. длина детали : 300mm
- Скорость конвейера : 0-20m/мин
- Наносимый объем ЛКМ: 10-15г/м²
- Размер рабочего вала : Φ 240×1450 мм
- Материал вала: резина
- Электрическая мощность : 7 кВт
- Габариты станка: 1000mm×2575mm×1700mm
- Регулирование высоты вала: автоматическая
- Система подачи и циркуляции ЛКМ:
 - мембранный насос 4"
 - желоб из нержавеющей стали
- Рама станка: 18 мм сталь
- Транспортерная лента: 3 мм, PVC

3. и 5. **Ленточный конвейер NT-PRT-BC-130** предназначен для загрузки и разгрузки, а также транспортировки деталей между узлами линии. Удобен для визуального контроля после нанесения материала, шлифования и полирования деталей.



- Рабочая ширина : 0-1320mm
- Рабочая высота : 2-80m
- Миним. длина детали : 300mm
- Скорость конвейера : 0-20m/min
- Электрическая мощность : 0.4 кВт
- Габариты станка: 3000mm×1600mm×900mm
- Транспортерная лента: 3 мм, PVC

4. **Двухщеточный станок NT-PRT-B213** предназначен для втирания нанесенного материала в поры древесины, а также для равномерного распределения и удаления излишков материала на поверхности.



- Рабочая ширина : 0-1320mm
- Рабочая высота : 2-80m
- Миним. длина детали : 300mm
- Скорость конвейера : 0-20m/min
- Электрическая мощность : 2.25 кВт
- Габариты станка: 3000mm×2575mm×1700mm
- Размер щетки : Φ 200×1450 mm
- Материал щетки: нейлон или волос
- Рама станка: 18 мм сталь
- Транспортерная лента: 3 мм, PVC

Сроки и условия поставки:

Срок поставки: 7-9 недель

Условия оплаты:

- 50% предоплата
- 40% перед отгрузкой со склада
- 10% после монтажа, наладки, но не позднее 60 дней после поставки

Монтаж:

Гарантия: 24 месяца