



ONETECH

Engineering
& Tools

Машины и оборудование для ручной и автоматической окраски

- Автоматические окрасочные машины
- Автоматические окрасочные линий
- Окрасочно - сушильные камеры

Содержание

Автоматические окрасочные машины:

	Универсальная окрасочная машина	6
	Автоматическая окрасочная машина для дверей	8
	Автоматическая окрасочная машина для дверей с 3D сканером	10
	Автоматическая окрасочная машина для погонажа	12
	Лаконаливные станки	14
	Вальцовые станки	16
	Дополнительное оборудование	19
	Автоматические окрасочные линии	22

Содержание

Окрасочные и окрасочно - сушильные камеры:



Окрасочные камеры открытого типа

26



Окрасочно - сушильные камеры закрытого типа

28



Примеры индивидуальных решений

30



Аксессуары для окрасочных камер

32



ONETECH

Автоматические окрасочные машины

Широкие возможности автоматизации
производства



Универсальная окрасочная машина ONETECH NT10-FB-WF (DF)

Возможности оборудования:

- Автоматическая окрасочная машина позволяет окрашивать детали мебели, двери, панели и другие детали соответствующих габаритов.
- Скорость подачи деталей 1-5 м/мин.
Регулируется во время работы. Значение текущей скорости отображается на цифровом дисплее
- Подача деталей ленточным транспортером с плавной бесступенчатой регулировкой скорости
- Подающая лента антистатическая, обладает высокой устойчивостью к механическому и химическому воздействию
- Две передвижные каретки с возможностью установки 4-х распылителей на каждую (всего 8 распылителей)
- Система рекуперации ЛКМ позволяет собрать распыленную на ленте краску в емкость для возможного повторного использования
- Рамка-сенсор на входе деталей в зону окраски, регулирует работу краскораспылителей.
- Подходит для распыления всех видов красок (PU, PE, UV, NC, материалов на водной основе и др.)

Техническая спецификация универсальной

Габариты окрашиваемых деталей			
Длина окрашиваемого изделия, мм	Ширина окрашиваемого изделия, мм	Высота окрашиваемого изделия, мм	Вес детали (макс), кг
300 - 4000	5 - 1200	5 - 80	75

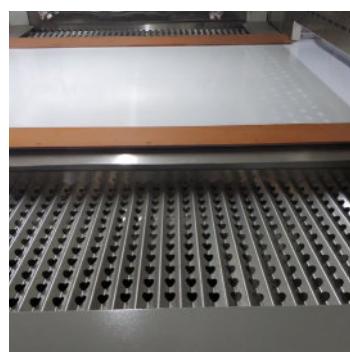
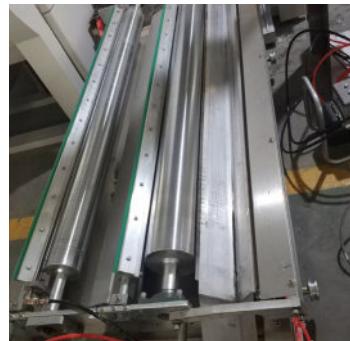


Компоненты:

- Корпус окрасочной машины с системой приточной-вытяжной вентиляции, рекуперацией ЛКМ.
- Система сухой фильтрации (DF) или гидрофильтр из нержавеющей стали (WF).
- Электрические компоненты (Schneide).
- PLC, частотный регулятор (Matsushita).
- Пневмосистема (Yadeke).
- Краскораспылители комбинированного распыления (DURR / Graco / Binks).
- Поршневой насос высокого давления (ONETECH / DURR / Graco / Binks).

окрасочной машины NT10-FB-WF (DF):

Габариты оборудования		Мощность					
Габариты оборудования, (Д x Ш x В), м	Вес оборудования, кг	Мощность приточной вентиляции, кВт	Мощность вытяжного вентилятора, кВт	Воздухообмен, м ³ /ч	Мощность водяного насоса, кВт	Сервомотор, кВт	Общая мощность окрасочной кабины, кВт
5.0 x 4.7 x 2.8	2 500	2.2	4.0	9 800	2.2 + 1.1	3.0	15.2



Автоматическая окрасочная машина для дверей ONETECH NT10-250-D-WF-ASU

Возможности оборудования:

- Автоматическая окрасочная машина позволяет окрашивать двери с 6-ти сторон соответствующих габаритов.
- Электрогидравлическая поворотная 2-х позиционная подача и пневмо механизм автоматического переворачивания двери.
- Траектория движения краскораспылителя легко программируется с помощью сенсорной панели (на русском языке) и контролируется компьютером. Регулируемая скорость манипулятора (движения краскораспылителя) 0~1 800 мм/с.
- Ввод размера заготовки и количество проходов «от точки к точке».
- Регулируемый уровень положения краскораспылителя.
- Функция аварийной остановки.
- Интегрированная система окраски высоким давлением существенно экономит ЛКМ по сравнению с традиционным пневматическим распылением.
- Приточный агрегат фильтрует воздух и направляет его в пространство для покраски.
- Подходит для распыления всех видов красок (PU, PE, UV, NC, материалов на водной основе и др.)

Техническая спецификация

Габариты окрашиваемых деталей		
Макс длина окрашиваемого изделия, мм	Макс ширина окрашиваемого изделия, мм	Макс высота окрашиваемого изделия, мм
2 500	1 200	150



Компоненты:

- Корпус окрасочной машины с системой приточной-вытяжной вентиляции и гидрофильтром из нержавеющей стали.
- Электрические компоненты (Schneider).
- Синхронный привод (Mexes).
- Пневмосистема (Yadeke).
- Краскораспылители комбинированного распыления (DURR / Graco / Binks).
- Поршневой насос высокого давления (ONETECH / DURR / Graco / Binks).

автоматической окрасочной машины для дверей NT10-250-D-WF-ASU:

Габариты оборудования		Мощность				
Габариты оборудования, (Д x Ш x В), м	Вес оборудования, кг	Мощность приточной вентиляции, кВт	Мощность вытяжного вентилятора, кВт	Мощность водяного насоса, кВт	Сервопривод манипулятора, кВт	Общая мощность окрасочной кабины, кВт
4.7 × 4.35 × 3.0	3 400	3	1.5 × 2	1.5	4.0	12



Автоматическая окрасочная машина с 3D сканером ONETECH NT10-250-D-WF-ASU-3D

Возможности оборудования:

- Возможности автоматической окрасочной машины с 3D сканером для дверей, наличников и фасадов аналогичные модели ONETECH NT10-250-D-WF-ASU. Дополнительная опция - 3D сканер.
 - 3D сканер - интегрированная интеллектуальная линейная лазерная стереокамера нового поколения имеет встроенный алгоритм широкой динамической обработки изображений и высокоточный алгоритм измерения.

Техническая спецификация

Габариты изделия		
Макс длина окрашиваемого изделия, мм	Макс ширина окрашиваемого изделия, мм	Макс высота окрашиваемого изделия, мм
2 500	1 200	150



- 3D сканер позволяет распознавать габариты изделий и автоматически подстраивать заданную программу окраски под размеры окрашиваемого изделия.

Функциональные особенности:

- Широкий динамический алгоритм, точное измерение материалов с высоким коэффициентом отражения и поглощения.
 - Оптимизированная эффективность, до 3 м/с.
 - Субпиксельная технология, точность до 5 мм.
 - Мощный лазерный модуль, с широким динамическим диапазоном.
 - Узкополосный фильтр с высокой защитой от помех.
 - Точная синхронизация экспозиции и стабильная работа.
 - Объем данных (длина, ширина и высота, интегральный объем), вывод координат позиционирования.



автоматической окрасочной машины для дверей NT10-250-D-WF-ASU-3D:

Габариты оборудования		Мощность					3D сканер
Габариты оборудования, (Д x Ш x В), м	Вес оборудования, кг	Мощность приточной вентиляции, кВт	Мощность вытяжного вентилятора, кВт	Мощность водяного насоса, кВт	Сервопривод манипулятора, кВт	Общая мощность окрасочной кабины, кВт	
4.7 x 4.35 x 3.0	3 400	3	1.5 x 2	1.5	4.0	12	ЕСТЬ



Компоненты:

- Корпус окрасочной машины с системой приточной-вытяжной вентиляции и гидрофильтром из нержавеющей стали.
- Краскораспылители комбинированного распыления (DURR / Graco / Binks).
- Поршневой насос высокого давления (ONETECH / DURR / Graco / Binks).

Автоматическая окрасочная машина для погонажа ONETECH NT10-PGN-WF

Возможности оборудования:

- Автоматическая окрасочная машина позволяет окрашивать погонажные изделия, такие как дверные наличники, детали дверных и оконных рам, узкие панели и другие детали соответствующих габаритов.
- Машина может быть оснащена 6-тью краскораспылителями, с возможностью индивидуальной настройки.
- Автоматическое распознавание позиции. Процессор, с помощью системы автоматического распознавания позиции и размера детали, регулирует работу краскораспылителей.
- Скорость конвейера 10-15 м/мин.
- Тип конвейера. Подающий (ленточный) и выходной (роликовый) с плавной бесступенчатой регулировкой скорости.
- Адаптация к изделиям.
- Система приточно-вытяжной вентиляции. 3-х ступенчатая очистка воздуха: предварительный фильтр, фильтр тонкой очистки, гидрофильтр.
- Позиционирование деталей. Машина укомплектована направляющими для правильной подачи деталей в зону покраски.
- Подходит для распыления всех видов красок (PU, PE, UV, NC, материалов на водной основе и др.)

Техническая спецификация

Габариты изделия		
Длина окрашиваемого изделия, мм	Ширина окрашиваемого изделия, мм	Высота окрашиваемого изделия, мм
≥ 600	70 - 300	50 - 80



Компоненты:

- Корпус окрасочной машины нерж. сталь. С системой приточной-вытяжной вентиляции с сухими фильтрами или гидрофильтром из нержавеющей стали.
- Электрические компоненты (Schneide).
- Пневмосистема (Yadeke).
- Краскораспылители комбинированного распыления: ECO GUN AA Auto (DURR).
- Поршневой насос высокого давления: ECO PUMP VP2 (DURR).

ONETECH NT10-PGN-WF

автоматической окрасочной машины для погонажа NT10-PGN-WF:

Габариты оборудования		Мощность				Давление сжатого воздуха на входе, Бар	Потребление воздуха, л/мин
Габариты оборудования, (Д x Ш x В), м	Вес оборудования, кг	Привод конвейера, кВт	Мощность вентиляции, кВт	Мощность водяного насоса, кВт	Общая мощность оборудования, кВт		
6.4 × 2.3 × 2.2	~1000	0.75	3.3	0.75	5.0	6.0	2 400



Лаконаливной станок ONETECH NT10-CC-62

Возможности оборудования:

- Лаконаливной станок NT10-CC-62 предназначен для получения высокоглянцевых покрытий на деталях шириной до 620 мм.
- Состоит из:
 - 2-х секционного конвейера (подающего и выходного);
 - рабочий узел подачи ЛКС, спроектированный с исключительной точностью для формирования равномерной завесы по всей ширине станка;
 - емкость для ЛКМ из нержавеющей стали.

Техническая спецификация лаконаливного станка NT10-CC-62:

Габариты изделия			Габариты оборудования (Д x Ш x В), м	Мощность, кВт
Эффективная рабочая ширина, мм	Эффективная рабочая толщина, мм	Минимальная длина изделия, мм		
≤ 620	2 - 80	300	2.8 x 2.2 x 1.13	13.5



4-х секционный лаконаливной станок ONETECH NT10-CC-130-4

Возможности оборудования:

- Лаконаливной станок NT10-CC-130-4 предназначен для получения высокоглянцевых покрытий на деталях шириной до 1320 мм
- Состоит из:
 - 4-х секционного конвейера (подающего конвейера, зоны разгона, принимающего конвейера, зоны торможения);
 - рабочий узел подачи ЛКС, спроектированный с исключительной точностью для формирования равномерной завесы по всей ширине станка;
 - емкость для ЛКМ из нержавеющей стали.

Техническая спецификация лаконаливного станка NT10-CC-130-4:

Габариты изделия			Скорость конвейера, м/мин	Мощность конвейера, кВт	Мощность насоса, кВт	Мощность обогрева, кВт	Габариты оборудования (Д x Ш x В), м
Эффективная рабочая ширина, мм	Эффективная рабочая толщина, мм	Минимальная длина изделия, мм					
≤ 1 320	2 - 80	300	0 - 70	1.5	2.2	18	12.5 x 3.5 x 1.4



Одновальцовый станок ONETECH NT-PRT-R113

Возможности оборудования:

- Предназначен для нанесения на плоские гладкие поверхности различных покрытий. Таких как грунты изолянты, грунты наполнители, прозрачные либо пигментированные, а также финишные покрытия.

Компоненты:

- Система подачи и циркуляции ЛКМ с системой подогрева.
- Подающие мембранные насосы низкого давления.
- Транспортировочная лента.
- Материал рабочего вала: резина
- Материал реверс-роллера: хромированная бесшовная нержавеющая сталь
- Регулирование высоты вала: автоматическое.

Техническая спецификация универсального вольцовочного станка NT-PRT-R113:

Габариты изделия			Габариты оборудования		Электрическая мощность, кВт	Скорость конвейера, м/мин	Наносимый объем ЛКМ, г/м ²	Размер рабочего вала (2шт), мм
Рабочая ширина, мм	Рабочая толщина, мм	Мин. длина изделия, мм	Габариты оборудования (Д x Ш x В), м	Рама станка				
≥ 1 320	2 - 80	300	1.0 x 2.6 x 1.7	18 мм (сталь)	7	0 - 20	10 - 15	240 x 1 450



Универсальный вальцовый станок ONETECH NT-FR130

Возможности оборудования:

- Универсальный вальцовый станок может быть использован как:
 - одновальцовый станок;
 - двухвальцовый станок;
 - станок для грунтования и шпатлевания и предназначен для нанесения на плоские гладкие поверхности различных покрытий. Таких как наполнительные шпатлевки, грунты изолянты, грунты наполнители, прозрачные либо пигментированные, а также финишные покрытия.

Компоненты:

- Система подачи и циркуляции ЛКМ с системой подогрева.
- Подающие мембранные насосы низкого давления.
- Транспортировочная лента.
- Материал рабочего вала: резина
- Материал реверс-роллера: хромированная бесшовная нержавеющая сталь
- Регулирование высоты вала: автоматическое.

Техническая спецификация универсального вальцового станка NT-FR130:

Габариты изделия			Габариты оборудования		Общая мощность, кВт	Скорость конвейера, м/мин	Наносимый объем ЛКМ, г/м ²	Размер рабочего вала (2шт), мм	Реверс-роллер, мм
Рабочая ширина, мм	Рабочая толщина, мм	Мин. длина изделия, мм	Габариты оборудования (Д x Ш x В), м	Рама станка					
≥ 1 320	2 - 80	300	2.3 x 2.6 x 1.7	18 мм (сталь)	14.25	0 - 20	10 - 40	240 x 1 450	245 x 1 450





Дополнительное оборудование

Примеры автоматических окрасочных линий

Автоматический разгрузчик погонажных изделий ONETECH NT10-Unload-300

Возможности оборудования:

- Разгрузчик разработан специально для высокоскоростной автоматической выгрузки окрашенных изделий с конвейера окрасочной линии и разгружает их на полки транспортной тележки. Легко встраивается в производственную линию автоматической окраски, что повышает эффективность процесса и сокращает необходимость в рабочем персонале.
- Подача деталей осуществляется встроенным роликовым конвейером с плавной бесступенчатой регулировкой скорости. Далее происходит забор деталей разгрузчиком и дальнейшее перемещение на транспортную тележку. Детали перемещаются только с опорой на нижнюю часть таким образом, чтобы окрашенные поверхности ни с чем не соприкасались, что исключает повреждение нанесенного покрытия и обеспечивает его качество.
- Применяется для погонажных изделий, таких как дверные наличники, детали дверных и оконных рам, паркета, плинтусов и других изделия.

Техническая спецификация:

Габариты изделия	Рабочая ширина, мм	40 - 200
	Рабочая толщина, мм	10 - 80
	Мин. длина изделия, мм	2000 - 3000
Габариты оборудования	Габариты оборудования (Д x Ш x В), м	2.88 x 2.12 x 2.52
	Ширина стеллажа/телеги для хранения деталей, мм	1000
Общая мощность, кВт		3
Питание, Вт (Гц)		380 (50)

Компоненты:

- Разгрузчик оснащен панелью управления с жидкокристаллическим дисплеем и интеллектуальным управлением PLC, автоматической подачей, интеллектуальной регулировкой скорости.
- Встроенный подающий конвейер с силиконовыми роликами, обладает высоким коэффициентом трения, долгим сроком службы.
- Распределение деталей на этажах тележки осуществляется конвейером на основе зубчатого ремня с повышенной износостойкостью, что гарантирует точное позиционирование и отсутствие скольжения.
- Для подачи конвейера применяется шаговый электродвигатель с сервоприводом.
- Электрические компоненты управления.



Дополнительное оборудование



NT10-BC130



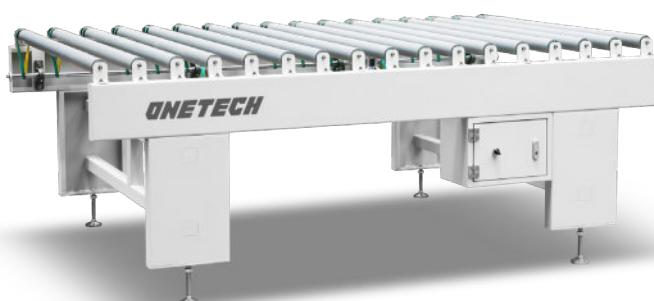
NT10-BC130-DR

■ **Ленточный конвейер**

2 500 x 1 300 x 900 (Д x Ш x В), мм

■ **Ленточный конвейер с пылеуловителем**

2 500 x 1 300 x 900 (Д x Ш x В), мм



NT10-RC50

■ **Роликовый конвейер**

2 000 x 500 x 900 (Д x Ш x В), мм



NT10-RC130

■ **Роликовый конвейер**

2 500 x 1 300 x 900 (Д x Ш x В), мм



NT10-Clean130

■ **Щеточный станок (обеспыливание)**

Ширина: 1 300 мм



NT10-UV50/5

■ **УФ-Сушка (5 x ртутных ламп)**

Ширина: 500 мм

Дополнительное оборудование



- Тоннель с ламинарной вентиляцией (растекание)

12 000 мм x 1 300 (Д x Ш), мм



- Тоннель с ламинарной вентиляцией (растекание)

12 000 мм x 500 (Д x Ш), мм



- Трехламповая УФ-Сушка

(галлиевая лампа + 2 ртутные лампы)

Ширина: 1 300 мм

Примеры автоматических окрасочных линий

Возможности оборудования:

- Автоматические окрасочные машины в сочетании с дополнительными компонентами моделируются в окрасочно-сушильные линии, что позволяет обеспечить максимальный уровень автоматизации мебельного производства.

Вальцовальная УФ-линия (базовый комплект):



1	2
Щеточный станок (обеспыливание) NT10-Clean	Универсальный вальцовый станок NT10-FR130

Универсальная вальцово-лаконаливная УФ-линия:



1	2	3	4
Щеточный станок (обеспыливание) NT10-Clean	Универсальный вальцовый станок NT10-FR130	Лаконаливной станок (4-х секцион. конвейер) NT10-CC130-4	Тоннель с ламинарной вентиляцией (растекание) NT10-leveling130

Линия покраски с автоматической универсальной машиной:



Примеры автоматических окрасочных линий



3

Ленточный конвейер

NT10-BC130



4

УФ-Сушка
(гелиевая лампа + 2 ртутные лампы)

5

Ленточный конвейер

NT10-BC130



5

Тоннель с ламинарной
вентиляцией (растекание)

NT10-leveling130



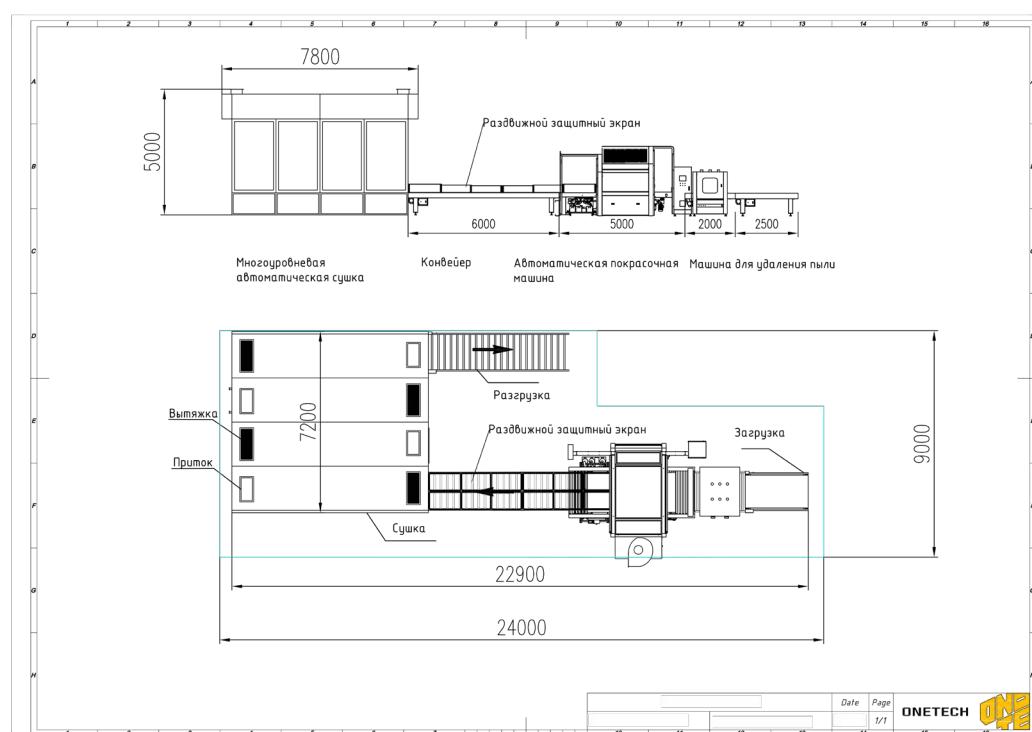
6

УФ-Сушка
(гелиевая лампа + 2 ртутные лампы)

7

Ленточный конвейер

NT10-BC130





Окрасочные камеры

Новый уровень качества мебельной продукции
с окрасочными камерами ONETECH



Окрасочные камеры открытого типа

Преимущества камер ONETECH открытого типа :

- Специально для окраски
- Угольный фильтр
(2-ступень фильтрация камеры NT-C)
 - очистка воздуха от ЛОС на молекулярном уровне;
 - удобство замены сменных цилиндрических фильтров
 - высокий уровень; экологической безопасности
 - возможность выполнения окрасочных работ при размещении в зонах с жилой инфраструктурой.
- Система удаления окрасочного тумана:
 - создается необходимый поток воздуха для удаления окрасочного тумана;
 - очистка загрязнённого ЛКМ воздуха.
- Картонный лабиринтный фильтр
(1-ступень фильтрации камер NT и NT-C)
 - простота в установке и эксплуатации;
 - утилизация фильтров, происходит как обычный бытовой мусор.
- Фильтр "paint - stop"
(2-ступень фильтрации камеры NT)
 - высокоэффективная плетёная структура;
 - отличаются высокой пылезадерживающей способностью и пылеёмкостью.
- Вентилятор в испаробезопасном исполнении.
 - производительность вытяжных вентиляторов рассчитана исходя из размеров камеры.

Фильтрация камер открытого типа:

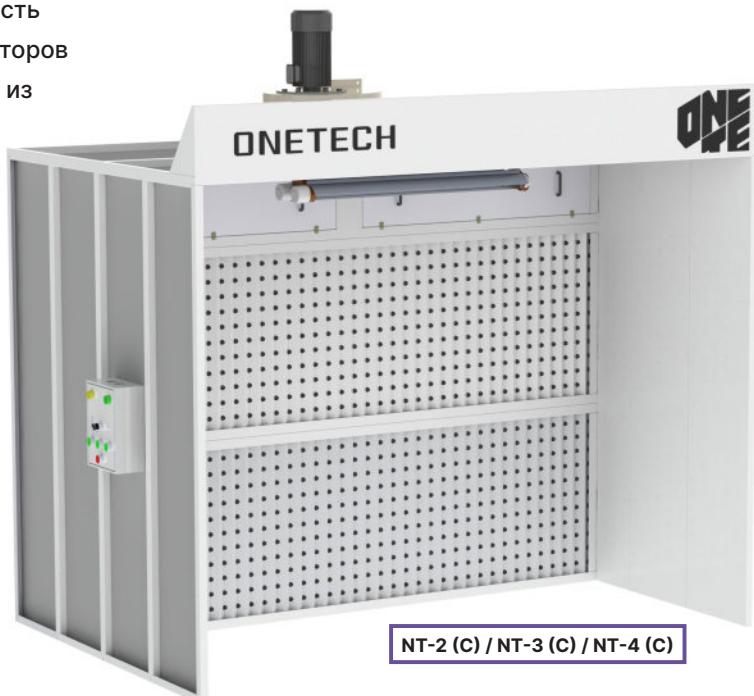
- фильтрация: картонный лабиринтный + стекловолокно "paint stop" (камеры NT)
- фильтрация: картонный лабиринтный + угольный фильтр (камеры NT-C)

Окрасочные камеры открытого типа

Модель камеры	Габаритные размеры		
	W, м (ширина)	D, м (глубина)	H1, м (высота)
NT - 2	2.1	2	2.4
NT - 3	3.1	2	2.4
NT - 4	4.1	2	2.4
NT - 5	5.1	2	2.4
NT - 6	6.1	2	2.4

Окрасочные камеры открытого типа с угольной фильтрацией

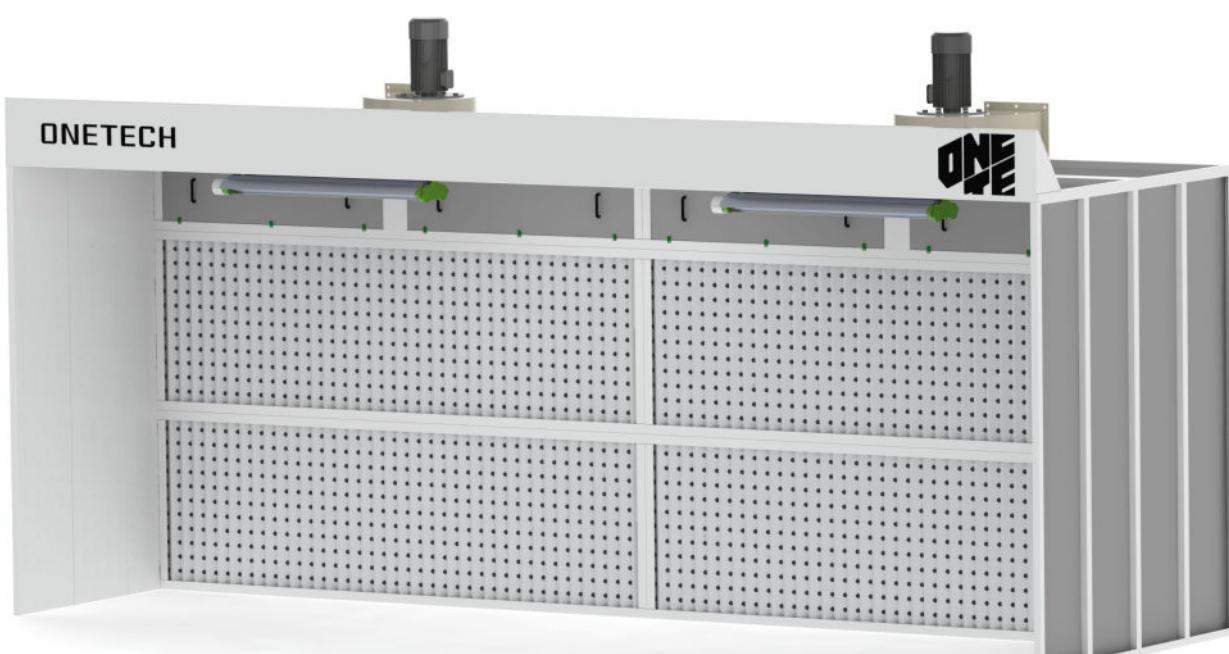
Модель камеры	Габаритные размеры		
	W, м (ширина)	D, м (глубина)	H1, м (высота)
NT - 2C	2.1	2	2.4
NT - 3C	3.1	2	2.4
NT - 4C	4.1	2	2.4
NT - 5C	5.1	2	2.4
NT - 6C	6.1	2	2.4



Окрасочные камеры открытого типа

H2, м (высота)	Система вентиляции		Фильтрация		Освещение*
	Вытяжной вентилятор, кВт	Производительность, кВт	1-я ступень	2-я ступень	
3.1	1 × 2.2	10 800	картонный лабиринтный фильтр	стекловолокно "paint stop"	1 светильник (2 лампы LED по 18 Вт)
3.1	1 × 2.2	10 800	картонный лабиринтный фильтр	стекловолокно "paint stop"	1 светильник (2 лампы LED по 18 Вт)
3.2	1 × 4	14 000	картонный лабиринтный фильтр	стекловолокно "paint stop"	2 светильника (2 лампы LED по 18 Вт)
3.1	2 × 2.2	21 600	картонный лабиринтный фильтр	стекловолокно "paint stop"	2 светильника (2 лампы LED по 18 Вт)
3.1	2 × 2.2	21 600	картонный лабиринтный фильтр	стекловолокно "paint stop"	2 светильника (2 лампы LED по 18 Вт)

H2, м (высота)	Система вентиляции		Фильтрация		Освещение*
	Вытяжной вентилятор, кВт	Производительность, кВт	1-я ступень	2-я ступень	
3.1	1 × 2.2	10 800	картонный лабиринтный фильтр	угольный фильтр, (100 кг)	1 светильник (2 лампы LED по 18 Вт)
3.1	1 × 2.2	10 800	картонный лабиринтный фильтр	угольный фильтр, (150 кг)	1 светильник (2 лампы LED по 18 Вт)
3.2	1 × 4	14 000	картонный лабиринтный фильтр	угольный фильтр, (200 кг)	2 светильника (2 лампы LED по 18 Вт)
3.1	2 × 2.2	21 600	картонный лабиринтный фильтр	угольный фильтр, (250 кг)	2 светильника (2 лампы LED по 18 Вт)
3.1	2 × 2.2	21 600	картонный лабиринтный фильтр	угольный фильтр, (300 кг)	2 светильника (2 лампы LED по 18 Вт)

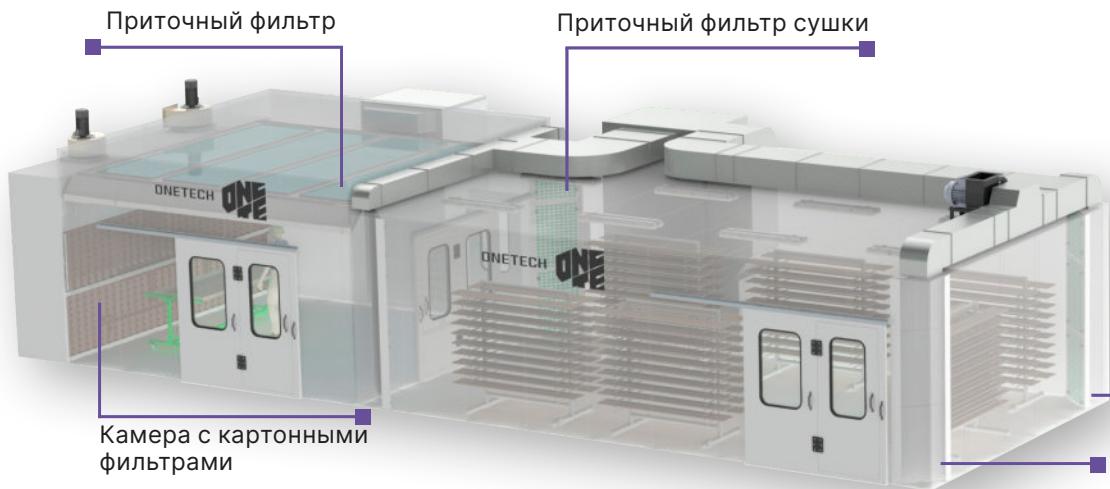


NT-5 (C) / NT-6 (C)

Окрасочно - сушильные камеры закрытого типа

Преимущества окрасочно-сушильных камер ONETECH:

- Разнообразный габаритный ряд:
 - позволяет максимально использовать помещение для окраски (цех);
 - удовлетворяет потребности покрытия деталей различных габаритов.
- Система фильтрации воздуха:
 - воздух подготавливается с помощью предварительного фильтра класса M;
 - потолочного фильтров;
 - выброс воздуха аналогично камере NT.
- Оснащение 2-створчатыми раздвижными воротами
 - в каждой из зон 2 двусторчатые купе-двери;
 - сервисная дверь в зоне покраски.
- Модульная конструкция из сэндвич стеновых панелей
 - панель EPS (толщина 50мм);
 - цвет по умолчанию белый;
 - цвет по запросу: оранжевый, синий, серый.
- Вентиляция
 - состоит из приточного и вытяжных вентиляторов в обоих зонах.



Технические характеристики

Внешний габарит	L, м (длина) W, м (глубина) H, м (высота)
Внутренний габарит (помещение)	L, м (длина) W, м (глубина) H, м (высота)
Входные двери	Межзонные двери
	Аварийная (сервисная) дверь
Смотровое окно	
Освещение	Зона "покраски" Зона "сушки"
Приточно-вытяжная вентиляция	Приточный вентилятор (зона "покраски") Вытяжной вентилятор (зона "покраски") Вытяжной вентилятор (зона "сушки")
	Тепловая мощность
Фильтр предварительной очистки	Примечание
Приточный фильтр	
Вытяжной фильтр	
Встроенная эл. мощность	
Электропитание	
Стеновые панели, двери	



Окрасочно - сушильные камеры закрытого типа

NT - 412	NT - 512	NT - 612	NT - 514	NT - 614
12.1	12.1	12.1	14.1	14.1
4.1	5.1	6.1	5.1	6.1
3.7	4.0	4.0	4.0	4.0
12.0 (6.0 + 6.0)	12.0 (6.0 + 6.0)	12.0 (6.0 + 6.0)	14.0 (7.0 + 7.0)	14.0 (7.0 + 7.0)
4.0	5.0	6.0	5.0	6.0
2.7	2.7	2.7	2.7	2.7

В зоне "сушки" и "покраски". Размер (Д x В): 2.0 x 2.0 м.

Раздвижные - между зонам "сушки" и "покраски". Размер (Д x В): 2.0 x 2.0 м.

Распашная - 1 шт. Размер (Д x В): 0.8 x 2.0 м.

1 шт. на стороне входной двери в зоне "сушки"

6 светильников (24 лампы LED по 18 Вт)	6 светильников (24 лампы LED по 18 Вт)	6 светильников (24 лампы LED по 18 Вт)	8 светильников (32 лампы LED по 18 Вт)	8 светильников (32 лампы LED по 18 Вт)
4 светильника (16 ламп LED по 18 Вт)				
1 x 5.5 кВт; 22 000 м ³ /ч	1 x 1.75 кВт; 24 000 м ³ /ч	1 x 11 кВт; 30 000 м ³ /ч	1 x 7.5 кВт; 24 000 м ³ /ч	1 x 11 кВт; 30 000 м ³ /ч
1 x 4 кВт; 13 700 м ³ /ч	2 x 2.2 кВт; 16 600 м ³ /ч	2 x 3 кВт; 20 000 м ³ /ч	2 x 2.2 кВт; 16 600 м ³ /ч	2 x 3 кВт; 20 000 м ³ /ч
1 x 2.2 кВт; 5 600 м ³ /ч		1 x 2.2 кВт; 8 300 м ³ /ч	1 x 2.2 кВт; 8 300 м ³ /ч	1 x 2.2 кВт; 8 300 м ³ /ч
138 кВт (118 000 kcal/h)	154 кВт (132 000 kcal/h)	172 кВт (147 000 kcal/h)	154 кВт (132 000 kcal/h)	172 кВт (147 000 kcal/h)

Нагрев - дизель / газ. Опционально - электрический нагрев / горячая вода

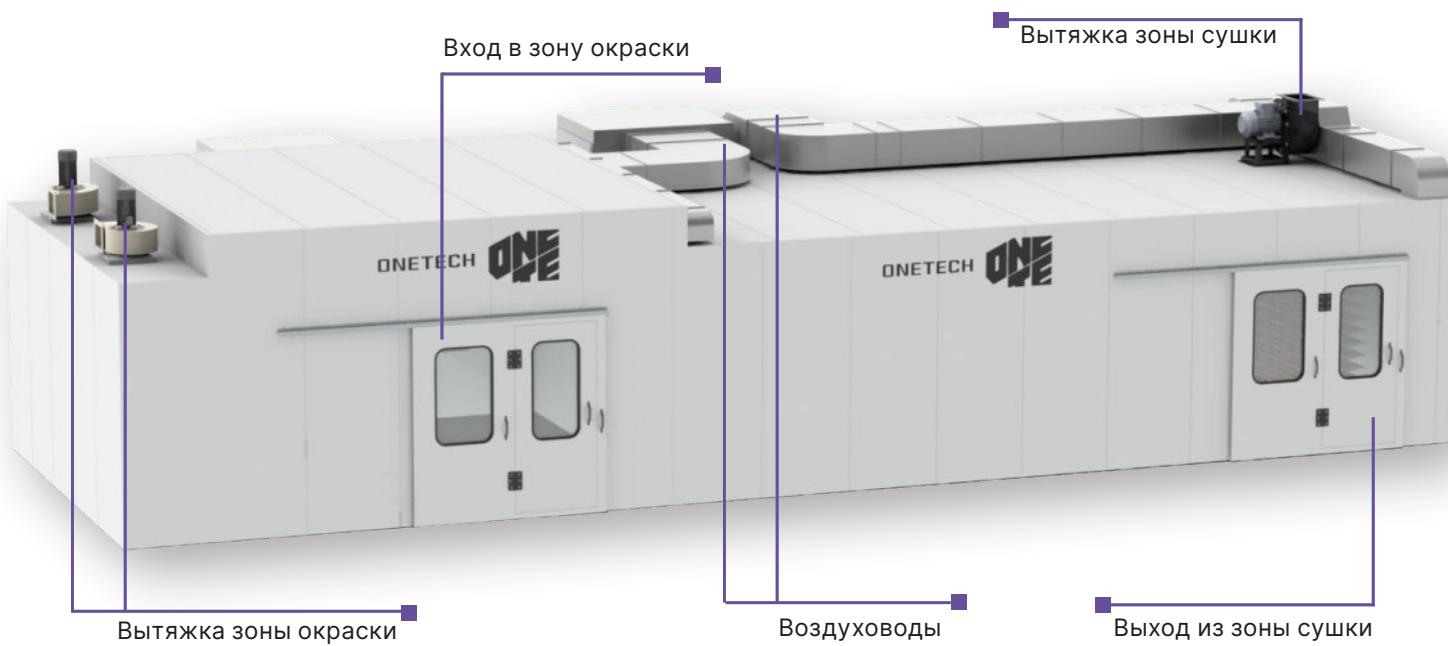
Класс очистки M по EN 779 (предварительная очистка поступающего воздуха)

Класс очистки F5 по EN 779 (очистка поступающего приточного воздуха)

Класс очистки G3 по EN 779

12.5 кВт 380В / 50 Гц / 3ф	18.2 кВт 380В / 50 Гц / 3ф	20 кВт 380В / 50 Гц / 3ф	15 кВт 380В / 50 Гц / 3ф	20.1 кВт 380В / 50 Гц / 3ф

Панель EPS (толщина 50 мм); цвет - по умолчанию белый. Другой цвет - по запросу



Примеры индивидуальных решений

Окрасочно-сушильный комплекс:

Включает две независимые зоны окраски с активным полом и две зоны сушки.



Габариты, мм:	Длина	Ширина	Высота
Общие габариты	21 000	8 000	3 200
Габариты зоны окраски – 2 шт.	4 500	6 000	2 700
Габариты зоны сушки – 2 шт.	6 000	6 000	2 700

Комплексное оснащение участка окраски:

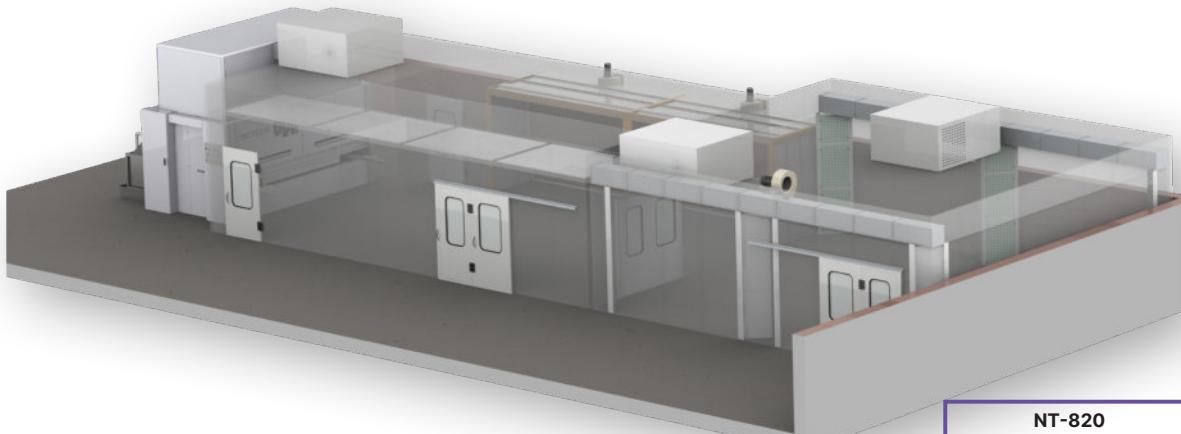
- Камера открытого типа NT-3 - 2 шт.
- Окрасочно-сушильная камера NT-514
- Пост подготовки PP-6000-12 - 2 шт.
- Шлифовальный инструмент, краскораспылители



Индивидуальные решения с интеграцией окрасочных машин

Комплексное оснащение участка окраски:

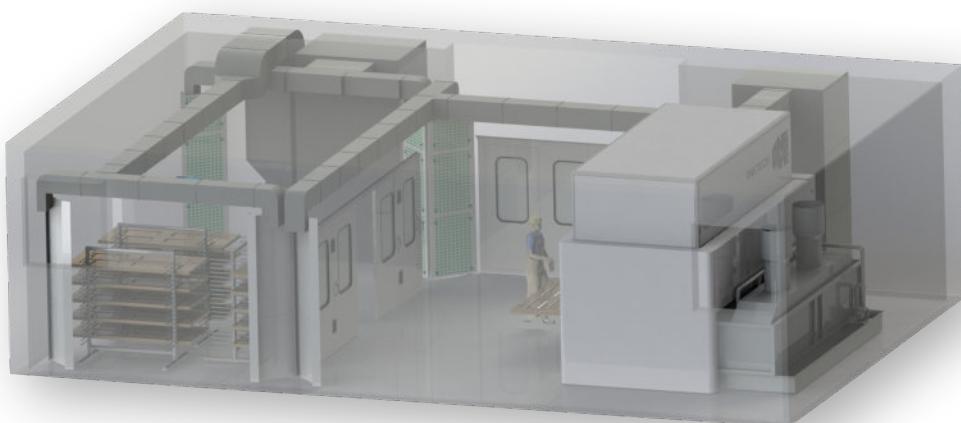
Зона окраски совмещена с автоматической окрасочной машиной для окраски дверей. Также включает два рабочих места для ручной окраски (нанесение патин, окраска в спец цвета).



NT-820

Габариты, мм:	Длина	Ширина	Высота
Общие габариты	20 000	8 000	3 990
Габариты зоны окраски – 2 шт.	11 000	6 000	2 700
Габариты зоны сушки – 2 шт.	9 000	6 000	2 700

Автоматическая окраска дверей в чистой комнате и последующей сушкой. Реализация проекта в условиях минимальной площади.



Project: 24012024-01

Габариты, мм:	Длина	Ширина	Высота
Общие габариты	12 500	8 000	3 200
Габариты зоны окраски – 2 шт.	8 000	8 000	2 700
Габариты зоны сушки – 2 шт.	4 500	8 000	2 700

Аксессуары для окрасочных камер

Фильтр "напольный" ("paintstop")

Фильтр напольный ("PaintStop") специально разработан для удерживания излишков материалов в покрасочных камерах во время проведения работ.



- Материал: стекловолокно
- Цвет: зеленый / белый
- Класс фильтрации: по EN 779
- Пылеёмкость: 3.5 — 4.5 Кг/м²
- Макс. Раб. Температура: 150 °C
- Эффективность очистки: 80.5 %
- Класс пожароопасности: F1 (по DIN 53438)

Артикул	Размер рулона, м	Толщина, мм	Класс фильтрации	Вес, г/м ²
NT08A-PS2	0.75 x 20	60 ± 5	ePM10 35~40%	250
NT08A-PS3	1.0 x 20	60 ± 5	ePM10 35~40%	250
NT08A-PS4	1.5 x 20	60 ± 5	ePM10 35~40%	250
NT08A-PS13	1.0 x 20	100 ± 5	ePM10 35~40%	320

Фильтр "потолочный"

Предназначен для последней фильтрации приточного воздуха, поступающего в покрасочную камеру. Специальная конструкция обеспечивает большую пылеемкость и высокую надежность.



- Материал: полиэфирное волокно
- Цвет: белый
- Класс фильтрации: по EN 779
- Пылеёмкость: 386 — 512 г/м²
- Макс. раб. температура: 100 °C
- Эффективность очистки: 93.1 — 99.8 %
- Класс пожароопасности: F1 (по DIN 53438)

Артикул	Размер рулона, м	Толщина, мм	Класс фильтрации	Вес, г/м ²
NT08A-CF11	1.5 x 20	22 ± 2	M5/ePM10 55%	600
NT08A-CF12	1.7 x 20	22 ± 2	M5/ePM10 55%	600
NT08A-CF13	2.0 x 20	22 ± 2	M5/ePM10 55%	600
NT08A-CF15	2.4 x 20	22 ± 2	M5/ePM10 55%	600

Аксессуары для окрасочных камер

Фильтр "предварительный"

Предназначен для фильтрации приточного воздуха. Фильтр предварительной очистки задерживает крупные загрязнения, которые находятся в воздухе, не допуская их к воздушным каналам внутри камеры и предотвращая быстрое загрязнение потолочного фильтра.

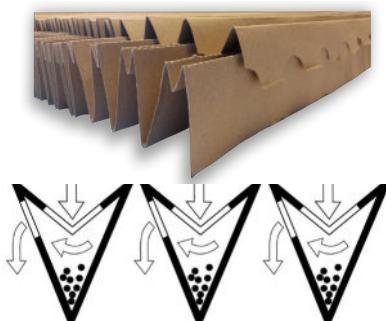


- Материал: полиэфирное волокно
- Цвет: белый
- Класс фильтрации: по EN 779
- Пылеёмкость: 276 — 400 г/м²
- Макс. Раб. Температура: 100 °C
- Эффективность очистки: 75.4 — 85.3 %
- Класс пожароопасности: F1 (по DIN 53438)

Артикул	Размер рулона, м	Толщина, мм	Класс фильтрации	Вес, г/м ²
NT08A-PF3	2.0 x 20	15 ± 2	ePM10 40~45%	150
NT08A-PF7	2.0 x 20	20 ± 2	ePM10 40~45%	250

Фильтр "картонный" (лабиринтный)

В краскоулавливающих фильтрах из гофрированного картона используется принцип инерционной сепарации. Пустоты, образованные гофрами, заполняются частицами, в то время как воздух продолжает свободно циркулировать через отверстия, причем даже тогда, когда фильтр близок к насыщению.



- Эффективность фильтрации до 98%*
- Задерживающая способность от 5 до 18 кг/м²*
- Скорость воздушного потока: 0,30 - 1,00 м/с
- Типичные значения расхода воздуха: 1 200 - 3 600 м³ /гм²
- Перепад давления при 0,5 м/с: 2 мм Н2О / 20 Па (наибольшее допустимое значение деп. при 0,5 м/с: 15 мм Н2О / 150 Па)
- Диапазон температур: не более 130 °C

Стандартный картонный фильтр (SCF) (толщина 60 мм)

До 6 раз больше времени работы*

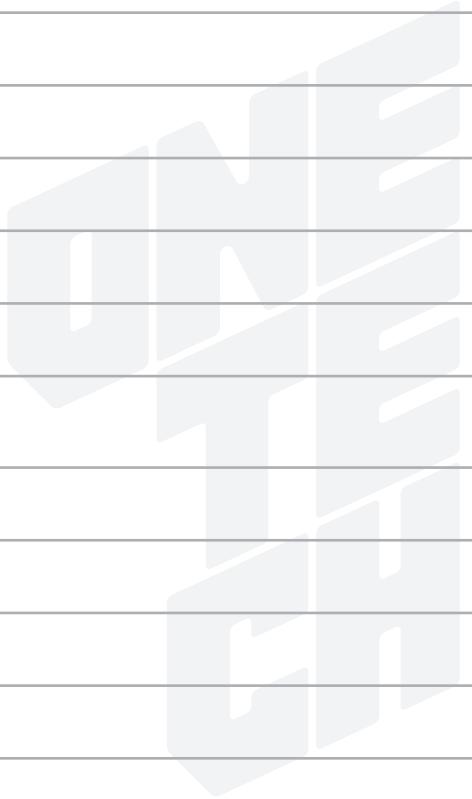
Артикул	Размеры, м	Площадь на коробку, м ²
NT08A-CB01	0.70 x 10.35	7
NT08A-CB02	0.75 x 10.35	7.5
NT08A-CB03	0.90 x 10.35	9
NT08A-CB04	1.00 x 10.35	10

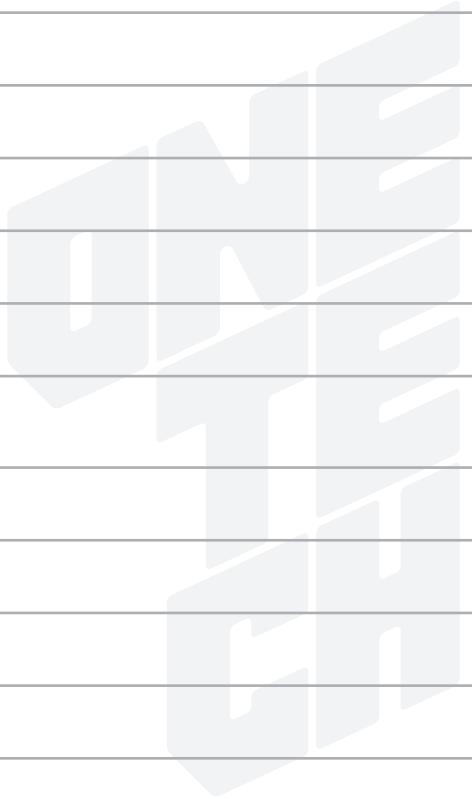
Картонный фильтр высокой производительности (VHCCF) (толщина 75 мм)

До 9 раз большее время работы*

Артикул	Размеры, м	Площадь на коробку, м ²
NT08A-CB05	0.75 x 10.35	7.5
NT08A-CB06	0.90 x 10.35	9
NT08A-CB07	1.00 x 10.35	10
NT08A-CB08	1.25 x 10.35	12.5

* зависит от типа распыляемого продукта







www.colorformula.by



zakaz@colorformula.by